

PRESENTACIÓN

Detector de hidrocarburos en la superficie del agua midiendo la variación en la intensidad de la luz por fuente láser.

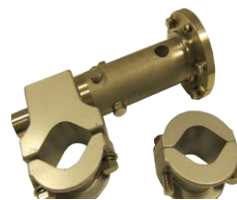
- Detección de 0.3m a 10m según modelos.
- Sin contacto con la superficie del agua.
- Operación en tiempo real, sin tiempo de análisis.
- Detección de película debajo del micrón.
- Detección de una serie de caídas durante un tiempo determinado a ser definido por el usuario.
- 4 ... 20mA, Modbus ... salida para alarma o PLC.



| VENTAJAS | OPCIONES | AREAS DE USO |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> • Mantenimiento casi nulo porque no hay piezas mecánicas. • Sin contacto con efluentes, por lo que no hay consumibles. • Fácil instalación. • Eficiencia instantánea, sin tiempo de análisis o autolimpieza. • Detección hasta 5 m (ODL1600) y hasta 10 m (ODL 1610) • Detección por manteles y gotas. • Alarma de retraso de tiempo. • Dos cabezales de detección posibles en el mismo transmisor. | <ul style="list-style-type: none"> • Soporte transmisor de acero inoxidable. • Soporte de cabeza de acero inoxidable. • Transmisor de acero inoxidable y soporte para la cabeza. • Segundo cabezal de detección en el mismo transmisor. • Versión ATEX bajo pedido. • Asistencia de instalación. | <ul style="list-style-type: none"> • Aeropuertos. • Industrias. • Plantas de agua potable. • Plantas de energía. • Planta de tratamiento entrada / salida. • Monitoreo del curso de agua. • Plataformas petroleras. |

REFERENCIAS EN TODO EL MUNDO

- Aeropuertos de PARIS.
- Centrales eléctricas.
- Industrias.
- CERN en Ginebra.
- Aguas de Paris.
- Aguas Andinas Chile.



BRAZO DE APOYO SIN RESPALDO



ESPECIFICACIONES TECNICAS

| | |
|--|---|
| Nombre del Producto | Detector de Hidrocarburo en Agua |
| Modelos | ODL 1600, ODL 1610 |
| Tipo de Detección | Capa de aceite en la superficie agua o en una superficie seca (suelo) |
| Método de detección | Medición de intensidad de luz reflejado por un rayo láser |
| Posición del sensor | <ul style="list-style-type: none"> • De 0.3m a 3m sobre el agua o tierra (0.3m a 5m en caso de escorrentía laminar, por ejemplo, en caso de instalación cubierta) ODL 1600. • De 0.3m a 6m sobre el agua o tierra (0.3m a 10m en caso de escorrentía laminar - por ejemplo en caso instalación cubierta) ODL 1610. |
| Fuente de Luz | Diodo láser semiconductor, clase 2 (rojo) |
| Configuración | Detector y transmisor alojados en de las cajas separadas |
| Índice Protección | IP 65 |
| Condiciones ambientales | Temperatura: -10 a 50 ° C humedad: 5-95% RH |
| Temperatura del agua a supervisar | Por encima de 0 ° C |
| Señales de Salida | De 4 a 20 mA, carga máxima 600 Ohmios (un estado de alarma adicional puede ser seleccionado). También es posible ajustar la salida modo analógico encendido Compatibilidad con ODL-20 (agua sin hidrocarburos: 18mA, detección hidrocarburos: 20 mA, predeterminado dispositivo: 16mA). |
| Fuente de alimentación de contacto: | 230VDC, 0.1A |
| Sistema de transmisión de datos digital | <ul style="list-style-type: none"> • RS-485 (aislado) • Baudios: 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 • Protocolo: MODBUS / RTU • -Datos: 8 bits • Paridad: cero, impar, par • Bits de parada: 1 bit • Orden de datos: Big Endian |
| Potencia | 100-240 VAC ±10%, 50/60 Hz |
| Poder absorbido | Aproximadamente 10VA (normal), aproximadamente 15VA (máx.). Si un sistema de calefacción es opcional, la potencia consumida será de unos 30VA |
| Peso | <ul style="list-style-type: none"> • Transmisor: # 2,2 kg • Detector: # 14 kg (ODL-1600) # 26 kg (ODL-1610) |
| Dimensiones externas | <ul style="list-style-type: none"> • Transmisor: 181 (l) x 180 (h) x 95 (p) (mm) • Detector ODL 1600: aproximadamente 240 () x 443 (h) (mm) • Detector ODL 1610: aproximadamente 307 () x 577 (h) (mm) |
| Materiales de fabricación | Transmisor: Aluminio fundido a presión. Detector: Aluminio fundido a presión |
| Conexiones Eléctricas | Transmisor: seis pasacables para un diámetro de cable de 6-12mm, conexiones roscadas G1/2 si el acoplamiento prensacables se quita. Detector: dos pasacables para un diámetro de cable de 6-12mm, conexiones roscadas G1/2 si el acoplamiento prensacables se quita. |
| Longitud de los cables de conexión | Del transmisor al detector: 100m máx. (cable de alimentación y de transmisión) Del transmisor al aparato de recepción: 100m máx. (transmisión digital) |
| Señales de salida de cambio de contactos: | 6 contactos disponibles en total (5 contactos "a", 1 contacto "c") Alarma de hidrocarburos, modo de mantenimiento (ajuste del modo ST BY), error de detección (error de detección a la superficie del agua, error de luz reflejada, error de luz ambiente), fallo del aparato (error de salida láser, error temperatura interna), fallo de corriente (seleccionar "abierto" o "cerrado" durante un apagón) |