

PRESENTACIÓN

Detector de hidrocarburos en la superficie del agua midiendo la variación en la intensidad de la luz por fuente láser.

- Detección de 0.3m a 10m según modelos.
- Sin contacto con la superficie del agua.
- Operación en tiempo real, sin tiempo de análisis.
- Detección de película debajo del micrón.
- Detección de una serie de caídas durante un tiempo determinado a ser definido por el usuario.
- 4 ... 20mA, Modbus ... salida para alarma o PLC.



VENTAJAS	OPCIONES	AREAS DE USO
<ul style="list-style-type: none"> • Mantenimiento casi nulo porque no hay piezas mecánicas. • Sin contacto con efluentes, por lo que no hay consumibles. • Fácil instalación. • Eficiencia instantánea, sin tiempo de análisis o autolimpieza. • Detección hasta 5 m (ODL1600) y hasta 10 m (ODL 1610) • Detección por manteles y gotas. • Alarma de retraso de tiempo. • Dos cabezales de detección posibles en el mismo transmisor. 	<ul style="list-style-type: none"> • Soporte transmisor de acero inoxidable. • Soporte de cabeza de acero inoxidable. • Transmisor de acero inoxidable y soporte para la cabeza. • Segundo cabezal de detección en el mismo transmisor. • Versión ATEX bajo pedido. • Asistencia de instalación. 	<ul style="list-style-type: none"> • Aeropuertos. • Industrias. • Plantas de agua potable. • Plantas de energía. • Planta de tratamiento entrada / salida. • Monitoreo del curso de agua. • Plataformas petroleras.

REFERENCIAS EN TODO EL MUNDO

- Aeropuertos de PARIS.
- Centrales eléctricas.
- Industrias.
- CERN en Ginebra.
- Aguas de Paris.
- Aguas Andinas Chile.



BRAZO DE APOYO SIN RESPALDO



ESPECIFICACIONES TECNICAS

Nombre del Producto	Detector de Hidrocarburo en Agua
Modelos	ODL 1600, ODL 1610
Tipo de Detección	Capa de aceite en la superficie agua o en una superficie seca (suelo)
Método de detección	Medición de intensidad de luz reflejado por un rayo láser
Posición del sensor	<ul style="list-style-type: none"> • De 0.3m a 3m sobre el agua o tierra (0.3m a 5m en caso de escorrentía laminar, por ejemplo, en caso de instalación cubierta) ODL 1600. • De 0.3m a 6m sobre el agua o tierra (0.3m a 10m en caso de escorrentía laminar - por ejemplo en caso instalación cubierta) ODL 1610.
Fuente de Luz	Diodo láser semiconductor, clase 2 (rojo)
Configuración	Detector y transmisor alojados en de las cajas separadas
Índice Protección	IP 65
Condiciones ambientales	Temperatura: -10 a 50 ° C humedad: 5-95% RH
Temperatura del agua a supervisar	Por encima de 0 ° C
Señales de Salida	De 4 a 20 mA, carga máxima 600 Ohmios (un estado de alarma adicional puede ser seleccionado). También es posible ajustar la salida modo analógico encendido Compatibilidad con ODL-20 (agua sin hidrocarburos: 18mA, detección hidrocarburos: 20 mA, predeterminado dispositivo: 16mA).
Fuente de alimentación de contacto:	230VDC, 0.1A
Sistema de transmisión de datos digital	<ul style="list-style-type: none"> • RS-485 (aislado) • Baudios: 2400, 4800, 9600, 19200, 38400, 57600 • Protocolo: MODBUS / RTU • -Datos: 8 bits • Paridad: cero, impar, par • Bits de parada: 1 bit • Orden de datos: Big Endian
Potencia	100-240 VAC ±10%, 50/60 Hz
Poder absorbido	Aproximadamente 10VA (normal), aproximadamente 15VA (máx.). Si un sistema de calefacción es opcional, la potencia consumida será de unos 30VA
Peso	<ul style="list-style-type: none"> • Transmisor: # 2,2 kg • Detector: # 14 kg (ODL-1600) # 26 kg (ODL-1610)
Dimensiones externas	<ul style="list-style-type: none"> • Transmisor: 181 (l) x 180 (h) x 95 (p) (mm) • Detector ODL 1600: aproximadamente 240 () x 443 (h) (mm) • Detector ODL 1610: aproximadamente 307 () x 577 (h) (mm)
Materiales de fabricación	<p>Transmisor: Aluminio fundido a presión.</p> <p>Detector: Aluminio fundido a presión</p>
Conexiones Eléctricas	<p>Transmisor: seis pasacables para un diámetro de cable de 6-12mm, conexiones roscadas G1/2 si el acoplamiento prensacables se quita.</p> <p>Detector: dos pasacables para un diámetro de cable de 6-12mm, conexiones roscadas G1/2 si el acoplamiento prensacables se quita.</p>
Longitud de los cables de conexión	<p>Del transmisor al detector: 100m máx. (cable de alimentación y de transmisión)</p> <p>Del transmisor al aparato de recepción: 100m máx. (transmisión digital)</p>
Señales de salida de cambio de contactos:	6 contactos disponibles en total (5 contactos "a", 1 contacto "c") Alarma de hidrocarburos, modo de mantenimiento (ajuste del modo ST BY), error de detección (error de detección a la superficie del agua, error de luz reflejada, error de luz ambiente), fallo del aparato (error de salida láser, error temperatura interna), fallo de corriente (seleccionar "abierto" o "cerrado" durante un apagón)